



Техническая поддержка:
 e-mail: support@oiltest.ru
 Телефоны:
 Москва +7 (495) 197-88-99
 Новосибирск +7 (383) 312-07-57
 Екатеринбург +7 (343) 251-99-11
 www.oiltest.ru

| | |
|---|--------------------------------------|
| Идентификатор узла техники | KDW-3 |
| Обозначение пробы | Dragon Power PROGUARD 5W30 C2/C3 SP |
| Компания | |
| Заказчик | ООО "АТЛАНТЫ" |
| Контактное лицо | Аношкина Евгения Игоревна |
| Наименование клиента | ООО "Атланты" |
| Дополнительная информация | |
| Внутренний номер пробы | |
| Тип техники | |
| Марка | |
| Узел | |
| Производитель / модель / серийный № / / | |
| Объём системы (бака) | |
| Место отбора | |
| Производитель масла / Вязкость | АО ОБНИНСКОРГСИНТЕЗ / SAE 5W-30 |
| Марка масла | Dragon Power Proguard 5W-30 C2/C3 SP |

Интерпретация актуальных лабораторных данных

Измеренные показатели типичны для заявленного типа масла. Для более точной оценки и интерпретации результатов необходимо проведение испытаний в сравнении с одноименным продуктом гарантированного качества; либо, с полным перечнем требований, предъявляемых к смазочному материалу, или паспорта качества на данный продукт.

| Данные образца | | | | | |
|-----------------------------------|----|-----------------------|--------------------------------------|-------|--|
| Номер образца | | | 900187 | | |
| Используемый продукт | | | Dragon Power Proguard 5W-30 C2/C3 SP | | |
| Дата отбора | | | | | |
| Общая наработка узла | | | | | |
| Наработка смазочного материала | | | 0.0 | | |
| Долив масла | | | | | |
| Оценка масла | | | | | |
| КИТ 4 | | | | | |
| Индикаторы износа | | | | | |
| Железо | Fe | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Хром | Cr | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Олово | Sn | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Алюминий | Al | ASTM D 5185 | мг/кг | 2 | |
| Никель | Ni | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Медь | Cu | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Свинец | Pb | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Молибден | Mo | ASTM D 5185 | мг/кг | 101 | |
| Присадки | | | | | |
| Кальций | Ca | ASTM D 5185 | мг/кг | 1084 | |
| Магний | Mg | ASTM D 5185 | мг/кг | 775 | |
| Цинк | Zn | ASTM D 5185 | мг/кг | 915 | |
| Фосфор | P | ASTM D 5185 | мг/кг | 782 | |
| Барий | Ba | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Бор | B | ASTM D 5185 | мг/кг | 8 | |
| Загрязнение | | | | | |
| Кремний | Si | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Калий | K | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Натрий | Na | ASTM D 5185 | мг/кг | 0 | |
| Вода | | ASTM E 2412 | % | 0 | |
| Гликоль | | ASTM E 2412 | % | 0 | |
| Топливо | | ASTM E 2412 | % | 0.0 | |
| Степень окисления | | ASTM E 2412 | Abs/0.1mm | 8.0 | |
| Степень нитрования | | ASTM E 2412 | Abs/0.1mm | 5.0 | |
| Состояние масла | | | | | |
| Вязкость кинематическая при 100°C | | ASTM D 445 | мм²/с | 12.19 | |
| Вязкость кинематическая при 40°C | | ASTM D 445 | мм²/с | 71.44 | |
| Индекс вязкости | | ASTM D 2270 | - | 169 | |
| Щелочное число TBN (ASTM D 2896) | | ASTM D 2896 (метод В) | мг КОН/г | 8.7 | |
| Кислотное число TAN | | ASTM D 664 | мг КОН/г | 1.73 | |

